



CARRERA DE POSGRADO

ESPECIALIZACIÓN EN FARMACIA INDUSTRIAL CON ORIENTACIÓN EN PRODUCTOS MÉDICOS

5ª COHORTE · MODALIDAD HÍBRIDA (VIRTUAL / PRESENCIAL)

CARRERA ACREDITADA POR



DICTADA EN CONJUNTO



Esta carrera otorga el título de farmacéutico especialista y permite matricularse como tal.

La carrera de especialista es una carrera de posgrado que se dicta **junto a la Universidad Kennedy** donde el desarrollo de la carrera incluye una dedicación equivalente a **446 (cuatrocientos cuarenta y seis) horas totales**, dentro de las cuales 232 (doscientas treinta y dos) horas están destinadas a las tareas prácticas. Cabe destacar que dentro de estas últimas, se destinarán 120 (ciento veinte) horas a una práctica profesional única, distinta y efectiva a desarrollarse en reconocidos establecimientos industriales del rubro.

DICTADA EN CONJUNTO  **SAFYBI** +  **UNIVERSIDAD KENNEDY**



OBJETIVOS DEL POSGRADO

- Formar profesionales dotados de conocimientos de posgrado **aplicables a la GESTIÓN INDUSTRIAL**.
- **Promover la especialización de profesionales farmacéuticos para que logren un nivel de excelencia** en los conocimientos y habilidades que les permitan desarrollarse eficientemente en el diseño, fabricación, gestión de la calidad y gerenciamiento de productos médicos asegurando las condiciones necesarias para integrar equipos multidisciplinarios en esta área de aplicación.
- **Formar profesionales capacitados para ejercer el gerenciamiento de la industria nacional** en base a un desempeño que esté en concordancia con los estándares internacionales de calidad de productos médicos.

¿QUÉ APRENDERÁS?



SISTEMA DE CALIDAD FARMACÉUTICO

Presente y futuro de las normativas



BIOMATERIALES

Polímeros Plásticos.

Materiales Metálicos

Materiales Cerámicos

Material natural de origen biológico



PRODUCTOS MÉDICOS I



PRODUCTOS MÉDICOS QUE SE UTILIZAN EN:

Sistema Respiratorio.

Sistema Digestivo

Sistema Urogenital

Tejido tegumentario



FABRICACIÓN INDUSTRIAL DE PRODUCTOS MÉDICOS I



DISEÑO DE PLANTAS INDUSTRIALES

Calificación de equipos

Validación de procesos

Conformación de materiales metálicos.

Conformación de Polímeros Plásticos.

Envases



ESTERILIZACIÓN INDUSTRIAL

Métodos de esterilización (vapor, óxido de etileno, radiación)

Compatibilidad de los materiales de fabricación y de envase de

Dispositivos médicos, con los métodos de esterilización.



**DIRECCIÓN DE LA CARRERA:
FARM. VERÓNICA GERBER**

COORDINACIÓN:

FARM. ROMINA RODONI

FARM. ROXANA ALBRECHT



Validación de esterilización por vapor.
Validación de esterilización por Óxido de Etileno
Esterilización por Radiación, normas.



PRODUCTOS MÉDICOS II



PRODUCTOS MÉDICOS QUE SE UTILIZAN EN:

Sistema cardiaco
Sistema Nervioso
Sistema Renal



FABRICACIÓN INDUSTRIAL DE PRODUCTOS MÉDICOS II

Diseño de áreas de contaminación controlada.
Monitoreo microbiológico
Agua calidad farmacéutica sistemas de producción y control.
Instalación de sistemas de Aire comprimido.
Calibración de instrumentos de medición y control Plan maestro de calibraciones.
Higiene y seguridad industrial.
Validación y control de procesos especiales.
Introducción a la Biotecnología.



PRODUCTOS MÉDICOS III

Productos médicos que se utilizan en:
Sistema Óseo-articular.
Cavidad Bucal.
Cavidad Ocular.
PM Implantables.
Suturas quirúrgicas.
Productos para Lentes de contacto.



GESTIÓN DE LA CALIDAD

Sistema de Gestión de Calidad
Técnicas estadísticas.

Sistema de gestión de riesgo.
Buenas prácticas de Fabricación.
Marco Normativo Internacional.



LEGISLACIÓN

Legislación y organismos de contralor
Habilitación de empresas fabricantes, importadoras y distribuidoras.
Registro de Producto.
Vigilancia del mercado.
Marco legal de reglamentos técnicos.
Intervención de la autoridad sanitaria en la importación de PM.
Ensayos clínicos.



GERENCIAMIENTO, MARKETING Y COMERCIO INTERNACIONAL

Abordaje y estrategias para la Planificación de la producción.
Tecnología informática.
El Proyecto.
Generalidades sobre la gerencia estratégica.
Análisis de las variables incontrolables del Marketing.
Estudio descriptivo de la Normativa aduanera vinculada a destinos de importación y exportación.
Asuntos Médicos.



EJERCICIO PROFESIONAL DE PRODUCTOS MÉDICOS

Estudio de los aspectos que impactan en la integración del Director técnico en empresas fabricantes e importadoras de productos médicos.
Asuntos Regulatorios.
Gestión segura de productos médicos en instituciones de salud.





PRÁCTICA PROFESIONAL EN PRODUCTOS MÉDICOS

Ejecución supervisada de un proceso de Gestión de compra.

Ejecución supervisada de un proceso de Gestión de importación

Ejecución supervisada de los siguientes procesos: planificación y emisión de una Orden de producción, control stock de insumos, materias primas, semielaborados y Productos terminados, controles en líneas productivas, control de calidad y liberado de Producto terminado

Ejecución supervisada de un proceso de control en línea de moldeado,

Ejecución supervisada de un proceso de Esterilización,

Ejecución supervisada de un proceso de un proceso de Gestión de

Producto No Conforme, reportes de Tecnovigilancia.

Ejecución supervisada de un proceso de Auditoría interna aplicada a

Identificación y trazabilidad, y control de procesos.



EXAMEN FINAL INTEGRADOR





Inicia:
ABRIL 2022



Duración:
5 CUATRIMESTRES

Horario:
JUEVES Y VIERNES
de 16 a 21 hs.
SÁBADOS
de 9 a 13hs.

Frecuencia:
Se cursa una vez al mes



Modalidad:
HÍBRIDA
(PRESENCIAL / ONLINE)



INVIERTE EN TU CARRERA

Por aranceles comunicarse a:
admisionesposgrados@kennedy.edu.ar

[VER AQUÍ + INFO](#)

¿AÚN NO ERES SOCIO SAFYBI?

[ASÓCIATE AQUÍ Y APROVECHA
LOS BENEFICIOS](#)



INSCRÍBETE AHORA



CONTÁCTANOS PARA MÁS INFORMACIÓN

+ 54 9 11 3411-0435 | info@safybi.org | www.safybi.org

SOBRE SAFYBI

La **Asociación Argentina de Farmacia y Bioquímica Industrial - SAFYBI**, es una entidad que nuclea a los profesionales farmacéuticos y bioquímicos que desempeñan su labor en las industrias farmacéutica, bioquímica, farmoquímica, productos médicos, cosmética, alimentaria, veterinaria y anexas, como así también del ámbito hospitalario. Más de 1000 profesionales y empresas forman actualmente parte de la institución como socios activos, socios estudiantes, socios adherentes y socios adherentes cooperadores.

SAFYBI creada en 1952, fiel a su MISIÓN trabaja incansablemente en la búsqueda de la excelencia de los profesionales contribuyendo a su perfeccionamiento y capacitación en todas y cada una de las especialidades de esta rama de la industria.

Mediante su permanente diálogo con Autoridades Sanitarias nacionales e internacionales SAFYBI colabora en la redacción y la publicación de normativas actualizadas que regulan la actividad industrial.

COMITÉ DE EXPERTOS

Nuestro distinguido Comité de Expertos sustenta las actividades de divulgación, discusión y formación profesional a través de conferencias, simposios, cursos, workshops y congresos, contribuyendo a la difusión de nuevas tendencias en investigación y producción de medicamentos y productos de cuidado de la salud tanto a nivel nacional como internacional.



CARRERAS, DIPLOMATURAS Y PROGRAMAS

SAFYBI propone anualmente programas de formación de excelencia, mediante carreras de Posgrado, Diplomaturas, Programas y cursos, de mano de expertos y actores relevantes del sector de la Farmacéutica y Bioquímica industrial, así como de la Educación.



CONGRESOS Y EXPOSICIONES

Con la participación de disertantes nacionales y extranjeros, desde 1977 la Asociación organiza el **Congreso Argentino de Farmacia y Bioquímica Industrial**, con contenido del más alto nivel. Asimismo organiza **EXPOFYBI, Exposición de Internacional de Farmacia y Bioquímica Industrial**, con los diversos fabricantes y/o representantes de modernas maquinarias y equipos, como también de materias primas y otros elementos y servicios.



REVISTA SAFYBI

Con contenido netamente técnico-científico, la Asociación aporta una constante actualización sobre nuevas tecnologías mediante la publicación de trabajos realizados por especialistas provenientes del ámbito académico, organismos públicos y privados como así también los aportados por proveedores de maquinarias y equipos.



¿AÚN NO ERES SOCIO?

**ASÓCIATE AQUÍ Y APROVECHA
LOS BENEFICIOS**